



Bei der Faserherstellung werden verschiedenste Farben produziert.



Beim Übergang zwischen zwei Farben entstehen gemischte Fasern.



Im **Cross Fiber Process** werden diese Fasern weiterverwendet - wertvolle Ressourcen bleiben erhalten.



So entsteht unser Garn, das wir nun in gewohnt hoher Qualität verweben können.



Zusammen mit unserer **PFAS-freien** Ausrüstung **TEXgard OEKO CLEAN** entsteht **ELEMENTS OEKO WEAVE**.



**ELEMENTS
OEKO
WEAVE**

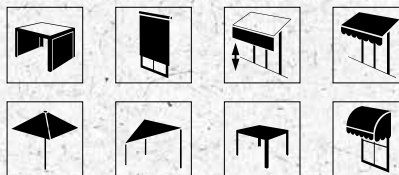
Mehr erfahren:



FACTS



Anwendungen



Qualität

393 ELEMENTS OEKO WEAVE

	Material DIN 60 001	100 % SDA*
	Gewicht DIN EN 12127	290 g/m ²
	Wasserabweisung EN ISO 4920	Note: 100
	Wassersäule DIN EN ISO 811	370 mm
	Bindung DIN ISO 9354	L 1/1
	Höchstzugkraft Kette DIN EN ISO 13934-1	145 daN/5 cm
	Höchstzugkraft Schuss DIN EN ISO 13934-1	100 daN/5 cm
	Wetterechtheit DIN EN ISO 105-B04	● min. 7/8 ● min. 4-5/5
	UV-Schutz DIN EN ISO 105-B02	● min. 7/8
	Konformitätserklärung EN 13561	

*SDA (spinnrüsengefärbtes ACRYL)



REINIGUNG & PFLEGE



www.world-of-sattler.com

SATTLER
thinking highTEX

393 ELEMENTS OEKO WEAVE

**ELEMENTS
OEKO
WEAVE**

PART OF

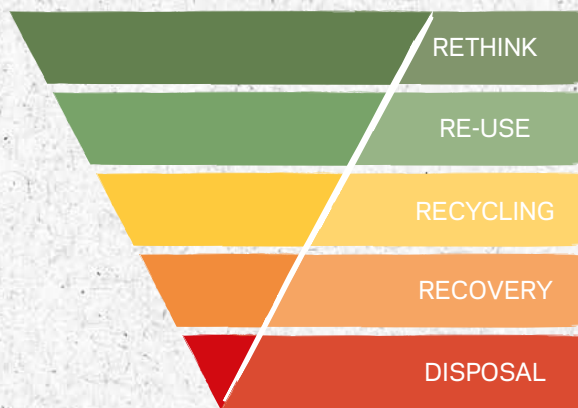


NACHHALTIGKEIT

DIE SINN MACHT

Richtiges Abfallmanagement ist einer der Grundpfeiler für eine nachhaltige Zukunft. Laut EU-Abfallrichtlinie* stehen die **Abfallvermeidung** sowie die **Wieder- und Weiterverwendung** an oberster Stelle in der fünfstufigen Abfallhierarchie.

Die in unserem **Cross Fiber Process** verwendeten Garne werden aus Fasern hergestellt, die nicht farbrein sind und somit üblicherweise aussortiert werden würden.



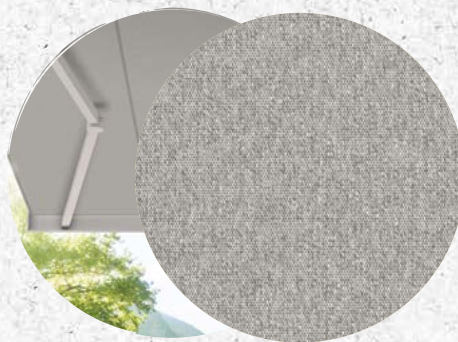
Darstellung gemäß EU Abfall-Richtlinie 2008/98/EG*

*Quelle: EU-Abfallrichtlinie: <https://eur-lex.europa.eu/DE/legal-content/summary/eu-waste-management-law.html>

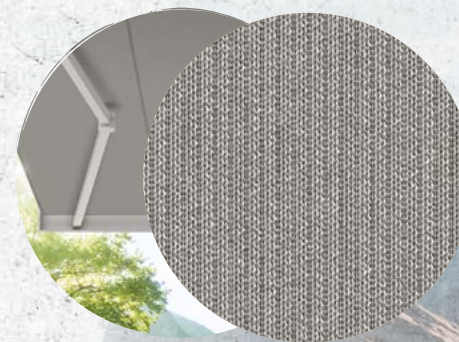
393 ELEMENTS

OEKO WEAVE

Im Design Selector
entdecken



393 801 KARST



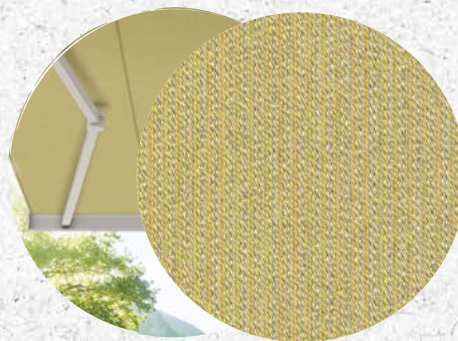
393 802 MALENCO



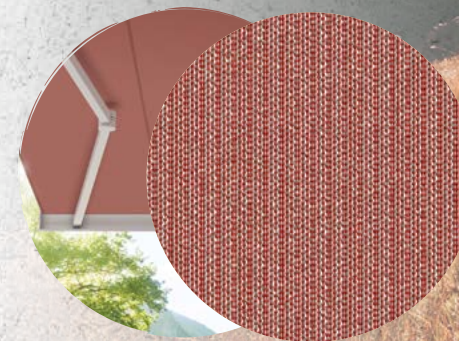
393 101 MARMOLADA



393 702 RITTEN



393 201 ARPELI



393 401 SECEDA